

PINCHA NEUMÁTICOS

RSB800T, 25 TON.

CARACTERÍSTICAS:

- BARRERA TIPO TRAPEZOIDE.
- ANCHO 80CM.
- MANTO DIAMANTADO 5MM
- PÚAS 8MM.
- ACCIÓN MANUAL Y MOTORIZADA.
- SEPARACIÓN ENTRE PÚAS 11 CM.
- PÚAS SOBRESALIENTE 8CM.
- CARGA 25 TON.
- ANCLAJE A PAVIMENTO-

